

KM 110 L (grob) Entschwefelungsgemisch

Anwendung: Roheisenentschwefelung

Zusammensetzung: 10 % Magnesiumlegierung
90 % Fließkalk

Körnung:

<u>Magnesiumlegierung</u>	
> 1,0 mm	0 %
> 0,8 mm	max. 5 %
0,5 – 0,8 mm	max. 10%
0,2 – 0,5 mm	25-50 %
< 0,2 mm	Rest

Kalk

< 0,1 mm	100 %
----------	-------

Schüttdichte: ca. 1.000 kg/ m³

Besondere Eigenschaften: Sehr gute Fließfähigkeit aufgrund spezieller Zusätze

